



ENFLEX® VO-584-90A

Ravago Manufacturing Turkey - □ 塑性硫化橡胶

一般信息

□ 品 □ 明

This polyolefin based dynamically vulcanized TPE-V compound is flame retardant and dioline free. ENFLEX® series are completely recyclable and can be processed with conventional thermoplastics machinery

Additive Packages :

V / Heat stabilizer and Flame Retardant

Key Features :

V0 at 1,6 mm according to UL94 (internally tested)

Excellent ozone, UV and weathering resistance

Rubberlike elasticity in a wide temperature range

Colorable with proper MB (PE, PP, etc. based)

Process Method :

Extrusion, coextrusion, sheet extrusion, injection/multi injection molding

Uses :

Automotive, construction, electrical&electronics, wire&cable, industrial applications

□ □

材料状 □	• 已商用: 当前有效		
供 □ 地区	• 欧洲		
添加 □	• □ □ 定 □	• 阻燃性	
特性	• 可回收材料 • □ □ 定性 • 耐候性, 良好	• 耐化学品性能, 良好 • 耐紫外光性能, 良好 • 耐臭氧性能	• 良好的着色性 • 阻燃性 • 高 □ 性
用途	• 工 □ □ 用 • 建筑 □ 用 □ 域	• 汽 □ □ 域的 □ 用 • □ 气/□ 子 □ 用 □ 域	• □ □ □ □ □ 用
加工方法	• 共 □ 出成型 • 多次注射成型	• □ 出 • 注射成型	• 片材 □ 出成型

属性¹

物理性能	□ 定 □ □ 位制	□ □ 方法
密度	1.27 g/cm ³	ISO 1183/A
□ 性 体	□ 定 □ □ 位制	□ □ 方法
拉伸 □ 力 (100% □ □)	5.00 MPa	ISO 37
拉伸 □ 力 (300% □ □)	6.20 MPa	ISO 37
拉伸 □ 力 (断裂)	10.0 MPa	ISO 37
伸 □ 率 (断裂)	550 %	ISO 37
撕裂 □ 度 - 横向流量	52.0 kN/m	ISO 34-1
□ □ 永久 □ 形		ASTM D395B
23°C, 72 hr	30 %	
70°C, 22 hr	45 %	
硬度	□ 定 □ □ 位制	□ □ 方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 3 秒)	90	ISO 868

ENFLEX® VO-584-90A

Ravago Manufacturing Turkey - 塑性硫化橡胶

<input type="checkbox"/> 性能	<input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 位制	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 方法
脆化温度	-55.0 °C	
Service Temperature		
Dynamic	110 °C	
Static	135 °C	
<input type="checkbox"/> 可燃性	<input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 位制	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 方法
UL 阻燃等 <input type="checkbox"/> (1.6 mm)	V-0	内部方法

加工信息

<input type="checkbox"/> 注射	<input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 位制
干燥温度	80 到 90 °C
干燥 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2.0 hr
料斗温度	170 到 180 °C
料筒中部温度	180 到 190 °C
料筒前部温度	190 到 200 °C
射嘴温度	200 到 210 °C
加工(熔体)温度	210 到 220 °C
模具温度	10 到 50 °C

注射 明

Max Allowable Melt Temperature: 250°C

<input type="checkbox"/> 出	<input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 位制
干燥温度	80 到 90 °C
干燥 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2.0 hr
料筒 1 区温度	170 到 190 °C
料筒 3 区温度	180 到 195 °C
料筒 5 区温度	195 到 205 °C
接 <input type="checkbox"/> 温度	200 到 210 °C
口模温度	200 到 220 °C

注

¹ 一般属性: 些不能被 格。